

PL SH	REP ITEM	QTE	DESCRIPTION	DESIGNATION	FOURNISSEUR	REF. FOURNISS.	REFERENCE TM
					SUPPLIER	SUPPLIER P/N	TM P/N
A	1	1	EMBASE EN 2997 S0 22-55 FN	STD			(9922070000)
	2	1	EMBASE D38999/20 FF 35 PN	STD			(9610043780)
	3	1	EMBASE D38999/20 FE 35 PA	STD			(9610043750)
	4	1	RACCORD DROIT A SERRE-CABLES	FRAMATOME	852-52 A 22		(9947002200)
	5	1	RACCORD	FRAMATOME	8D 106 F02		(9610034570)
	6	1	RACCORD	FRAMATOME	8D 105 F02		(9610034560)
	7	2	CORDON BM	RADIALL	R948-041-000		(TM0253P001)
	8	2	CORDON R949501/C2901111-80cm/LIBRE	RADIALL			(TM0253P002)
	9	8	COLLIER	THOMAS-BETTS	TY51M		(9610058890)
B	10	1	Gaine thermoretractable 3/4" -NOIRE	RAYCHEM	RNF 100-3/4"		(TM0253P003)
	11	1	Gaine thermoretractable 1/2" -NOIRE	RAYCHEM	RNF 100-1/2"		(9554869472)
	12	1	Gaine thermoretractable 1/4" -NOIRE	RAYCHEM	RNF 100-1/4"		(TM0253P004)
	13	1	Gaine RILSAN Ø6	FILOTEX	SUPERPO-6 RILSAN		(9554846002)
	14	1	CABLE UNIFILAIRES Ø 0.38 ²	FILOTEX	KU 01-22		(TM0253P005)

Evolutions / Up dating				Indice
DATE				

NOT A CONTROLLED COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/15/03
ISSUE DATE:

A

B

C

D

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6

SHOP COPY

DESSINE PAR:	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON:
SEPS CC LE: 20.08.98	A. VALERA	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:
		ST 2100
MACHINE/ENGINE:	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION:	N°PIECE/ PART NUMBER:
ARRIEL 2B-2B1-2C-2C1	FAISCEAUX REGUL/CDE CONTROLE	
DESIGNATION OUTILLAGE		
DISPOSITIF CONTROLE ISOLEMENT		
TOOL NAME		

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION



CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE

ECHELLE SCALE	FORMAT SIZE	PLANCHE SHEET
	A3	0-2

6

2

1

4

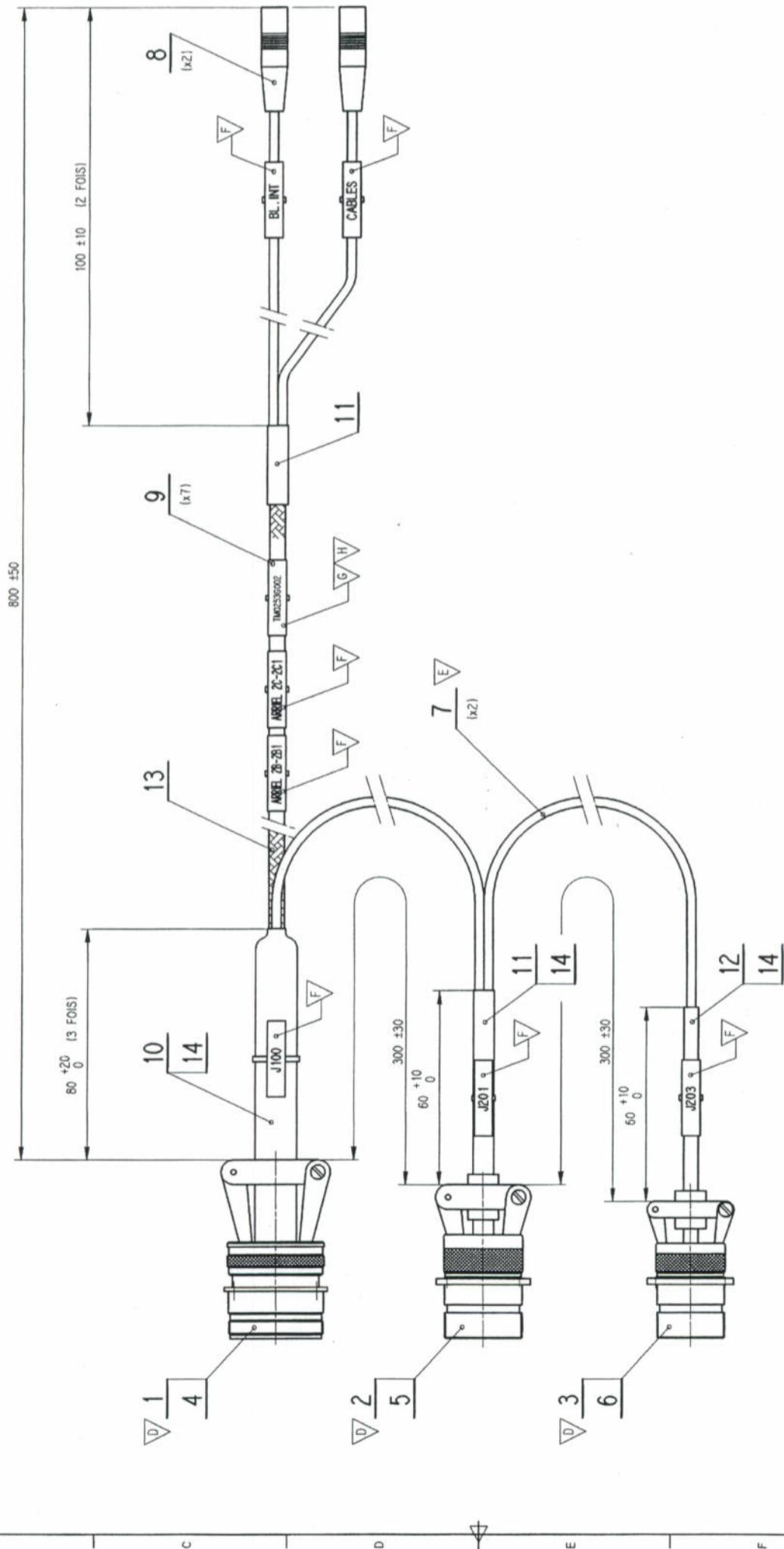
5

1

D

6

**NOT A CONTROLLED
COPY**



A FONCTION : OUTILAGE DE CONTROLE D'ISOLEMENT DES CABLES
ET DU BLINDAGE INTERIEUR PAR RAPPORT:
- A LA MASSE DE LA PRISE P100
DU FAISCEAU CDE ET CONTROLE
- A LA MASSE DES PRISES P201 ET P203
DU FAISCEAU REGULATION

B PROCESS : COMMUTER L'OUTILAGE SUR LES PRISES P100-P201-P203
DES FAISCEAUX MOTEUR ET SUR UN CONTROLEUR
D'ISOLEMENT

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES. SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

D LES CONNECTEURS AERONAUTIQUES
PEUVENT ETRE DE FABRICATIONS SUIVANTES:
- MATRIX
- DEUTSCH
- FRAMATOME
- CANON
- PILE NATIONAL

E LES CORDONS REP. 7 SONT UTILISES SANS LEURS FICHES

F

G

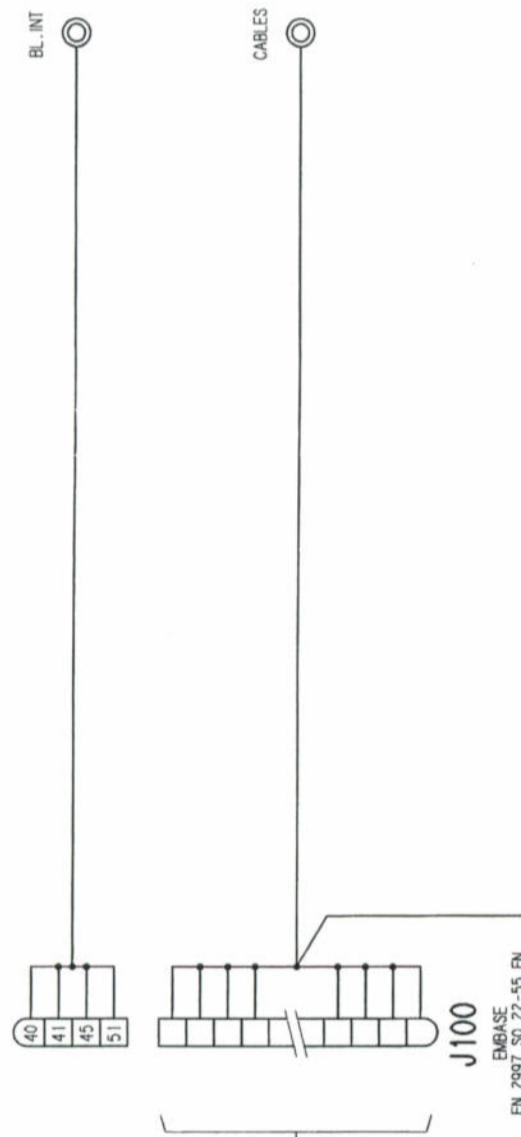
H

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
Out/15/03
ISSUE DATE:

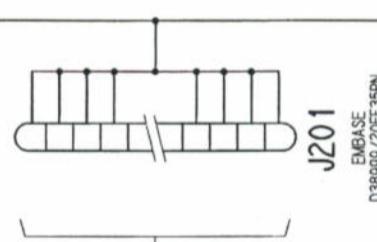
Plan dessiné par : MICROCODES Revision : 6			
DESSINÉ PAR:	VERIFIÉ PAR:	INTERPRETATION DES DESIGNS SELON:	DATE:
SEPS CC	A. VALERA	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:	
LE: 20/08/98		ST 21000	
MACHINE/ENGINE:	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION:	N°PIECE/ PART NUMBER:	DATE:
ARTEL 26-26-26-26	FAISCEAU REGULATEUR DE CONTROLE		
DESIGNATION OUTILAGE:			DATE:
TOOL NAME:			
ECHÉCHE SCALE:	FORMAT:	PLANCHE:	DATE:
1:1	A1	TMO253G002	
CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE:		HEET:	
		A. VALERA	
		DATE: 20/08/98	

SHOP COPY

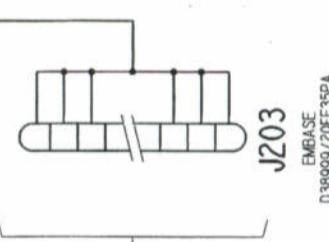
NOT A CONTROLLED
COPY



TOUS LES CONTACTS SUIVANTS:
52-33-3-1-26-44-6-7-31-15-32
50-13-27-14-46-28-22-9-43-42
0-2-24-23-8-39-55-37-4-12-11-25
SONT RELIES A LA DOUBLE "CABLE".



TOUS LES CONTACTS SUIVANTS :
6-7-19-27-12-11-18-26-1-10-5
43-17-34-64-59-61-60-65-66-2
3-8-13-14-49-41-33-42
SONT RELÉS À LA DOUILLE "CABLES".



TOUS LES CONTACTS SUIVANTS:
11-18-19-12-7-2-6-16-23-15-40-
32-53-49-48-42-47-4-3-8-9-31-
46-24-55-52-54
SONT RELIES A LA DOUBLE "CABLE"

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/15/03
ISSUE DATE:

SCHEMA DE PRINCIPE

EVO LUTION: Voir PLANCHE 1	
DISPOSITIF CONTRÔLE ISOLEMENT	
TESSINE PAR: SEPS CC E: 20.08.98	VERDIE PAR: A. VALERA
INTERPRETATION DES DESIGNS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	
DESIGNATION PIÈCE/DESCRIPTION: ASSEMBLY 28-281-2C FAISEAUX RÉGLAGE/CONTROL	
DESIGNATION OUTILAGE TOOL NAME	
LE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.	
ÉCHELLE SCALE	FORMAT SIZE
A1	TMO253G002
CODE FABRICANT/PART# / MANUFACTURER CODE	
PLANCHE SHEET 2	
Turbomeca	
logiciel: MICROCADDS Revision: 6	
Plan dessiné D.A.O à l'échelle du	

Plan dessiné D.A. O à l'aide du

SHOPCOP